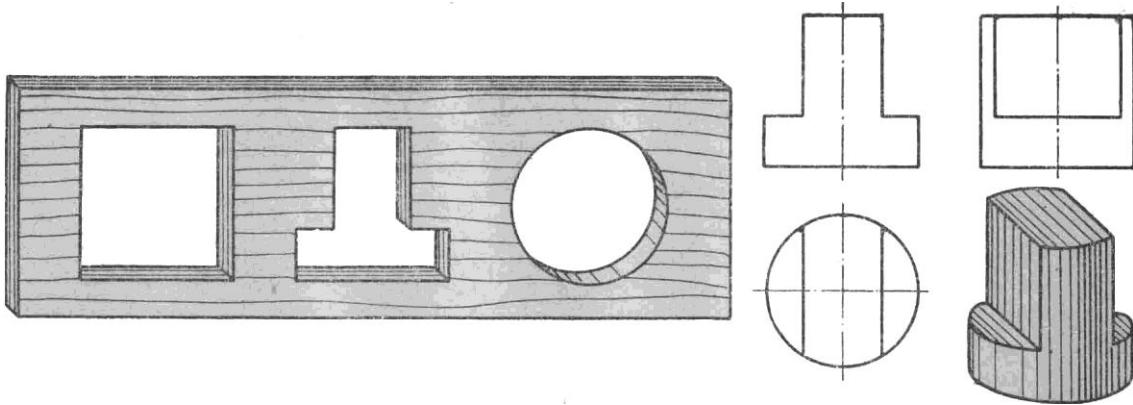
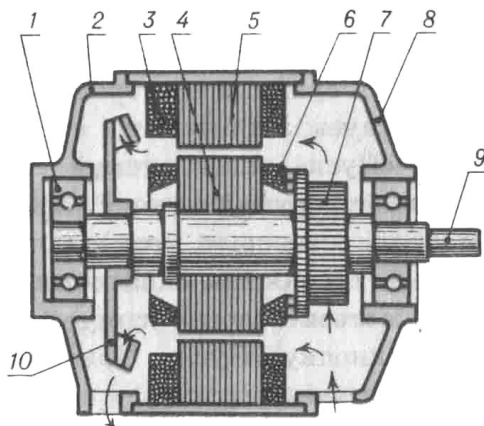


ЗАВДАННЯ ДЛЯ ТЕОРЕТИЧНОГО ТУРУ

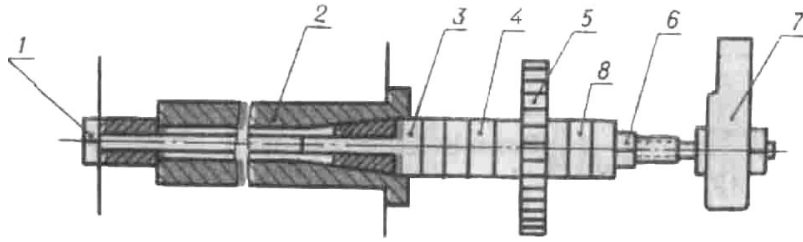
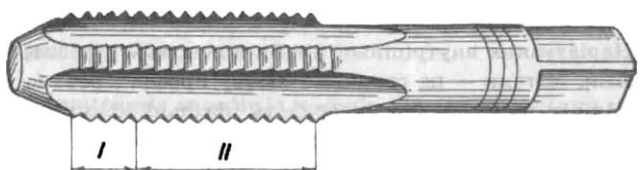
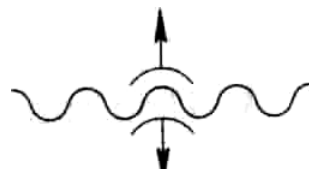
1

II етапу Всеукраїнської олімпіади з трудового навчання (технічні види праці) 2007-2008 н.р.

11 клас

№ п/п	Зміст завдання	Максимальна кількість балів	Відповідь	
1.	Штрихпунктирна лінія призначена для ... 1. проведення виносних і розмірних ліній; 2. показу на зображенні невидимих контурів предметів; 3. показу осьових і центрових ліній; 4. показу ліній згину на розгортках.	1	3	
2.	У планці виконано три отвори. Побудуйте технічний рисунок і три вигляди (спереду, зверху і зліва) деталі, яка без зазорів перекриє будь-який із трьох отворів і пройде через кожного з них 	12	X	
3.	Встановіть відповідність між позначеннями складових частин колекторного електродвигуна постійного струму та їх назвами 	Обмотка електромагніта...3... Осердя електромагніта...5... Колектор...7... Осердя якоря...4... Обмотка якоря...6... Вал якоря...9... Підшипник...1... Задня кришка статора ...2... Передня кришка статора ...8... Крильчатка...10...	5	X
4.	Покажіть стрілками, які елементи електричної схеми відповідають поданим позиційним позначенням С —————> транзистор VT —————> гучномовець TU —————> конденсатор BA —————> джерело живлення G —————> трансформатор EL —————> лампа розжарювання	3	X	
5.	Під час обробки деталі на токарно-гвинторізному верстаті швидкість різання становить 14 м/с, частота обертання 740 с⁻¹. Який діаметр оброблюваної деталі? (написати формулу, виконати розрахунки) Відповідь: 361,5 мм.	5	X	

11 клас

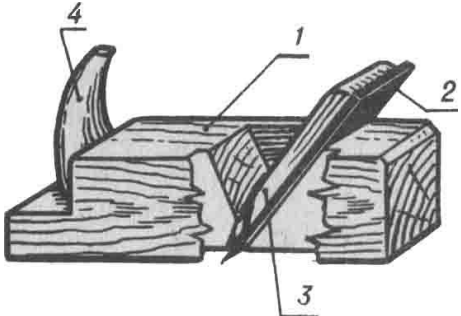
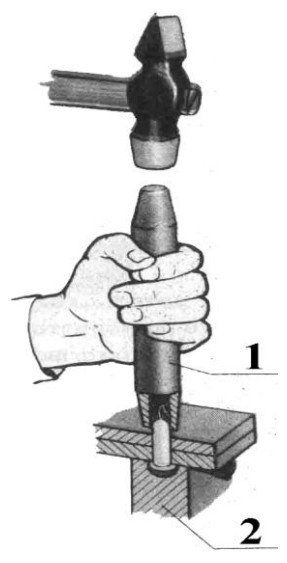
6.	Встановіть відповідність між поданими на рисунку складовими частинами фрезерного верстата та поданими нижче їх назвами. Гайка, серга, шпиндель, оправка, розпірні кільця, фреза, стяжний гвинт,		4	X
7.	Назвіть позначені частини мітчика I – забірنا частина II – калібруюча частина		2	X
8.	Метрична різьба має профіль трикутний із кутом при вершині, який становить: 1. 45°; 2. 60°; 3. 75°; 4. 90°.		1	2
9.	Напишіть біля виносних ліній назви елементів циліндричних деталей 		6	X
10.	Який розмір деталі, якщо під час визначення розміру деталі штангенциркулем із точністю вимірювання 0,1 мм нульова поділка ноніуса міститься між 16-ю і 17-ю поділками на штанзі штангенциркуля, а сьома поділка ноніуса збігається з будь-якою із поділок штанги? Відповідь. Розмір деталі становить 16,7 мм.		3	X
11.	Міцність це властивість металу ... 1. не руйнуватися під дією різних навантажень; 2. протидіяти проникненню в нього будь-якого іншого тіла; 3. відновлювати свою форму після припинення дії зовнішніх сил; 4. не руйнуватися під час механічної обробки.		1	1
12.	До чорних металів належать: 1. чавун, сталь, свинець; 2. олово, чавун, свинець; 3. цинк, залізо, сталь; 4. залізо, чавун, сталь.		1	4
13.	Продуктивність праці – це ... 1. співвідношення між кількістю виготовленої продукції та її вартістю; 2. кількість продукції, виготовленої за одиницю часу; 3. кількість продукції, виготовленої на окремій одиниці обладнання за одну годину; 4. одна із характеристик верстатного обладнання.		1	2
14.	На рисунку зображена кінематична схема: 1. односторонньої кулачкової муфти зчеплення; 2. рознімної гайки на валі, що передає рух; 3. ступінчастого шківів закріпленого на валу; 4. шарнірне з'єднання валів		1	2

ЗАВДАННЯ ДЛЯ ТЕОРЕТИЧНОГО ТУРУ

3

II етапу Всеукраїнської олімпіади з трудового навчання (технічні види праці) 2007-2008 н.р.

11 клас

15.	Назвіть складові частини рубанка: 1) колодка 2) ніж 3) клин 4) ріжок		4	X												
16.	Вкажіть, які операції обробки деревини виконують переліченими інструментами. Заповніть таблицю поставивши навпроти номерів відповідні літери А – розмічання; Б – різання; В – зачищення; Г – з'єднання.	1 – викрутка; 2 – лінійка; 3 – лобзик; 4 – шліфувальний папір; 5 – рашпіль; 6 – молоток.	6	X												
		<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr><tr><td>Г</td><td>А</td><td>Б</td><td>В</td><td>В</td><td>Г</td></tr></table>	1	2	3	4	5	6	Г	А	Б	В	В	Г		
1	2	3	4	5	6											
Г	А	Б	В	В	Г											
17.	Назвіть різці для токарної обробки деревини зображені на рисунках: 1.  2.  1. реєр 2. мейсель		2	X												
18.	На рисунку зображені спеціальні інструменти 1 і 2 для з'єднання деталей з тонкого листового металу. Вони називаються: 1. обтискач і оправка; 2. бородок і нагубник; 3. натяжка і підтримка; 4. пуансон і матриця.		1	3												
Пристрій для передавання руху від одних деталей до інших або для перетворення руху одних деталей у рух інших деталей називається: 1. механізмом; 2. рознімним з'єднанням; 3. кінематичною схемою; 4. верстатом.			1	1												
Максимальна сума здобутих балів			60													
Сума балів здобутих учнем																